



LES "PLUS" PRODUIT

- Epaisseur 5 à 50 mm par passe
- **NF** Marque NF "Produits de réparation" classe 3
- Prise rapide
- Très haute adhérence
- Excellente tenue à l'eau de mer, aux eaux sulfatées
- Recouvrable par peinture sous 24 heures

PROPRIETES

Mortier à retrait compensé constitué de sables, de ciments spéciaux, de fibres et d'additifs. Sa très faible porosité retarde considérablement la progression de la carbonatation.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation des surfaces de béton, d'épaufrures, des nids d'abeilles, nez de marches, de pièces préfabriquées
- Restructuration d'ouvrages dégradés : piliers, dalles, poteaux, voûtes, radiers et déversoirs de barrage, ouvrages en zone de marnage
- Renforcement de structures affaiblies telles que balcons, acrotères, corniches
- Traitement des gorges et des cueillies en travaux d'imperméabilisation
- Traitement des fissures passives

CARACTERISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthétiques, sans chlorure ni particule métallique
- Poudre grise prête à mouiller
- Granulométrie : 0 à 2 mm
- Densité produit durci : 2
- Affaissement au 1/2 cône d'ABRAMS : 1 à 5 cm
- pH mortier : 12,5
- D.P.U. : 10 à 15 min environ à 20°C

Temps de prise à + 20°C*

Début de prise	40 min
Fin de prise	60 min

* Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

Résistances mécaniques (MPa)*

Echéances	1 jour	7 jours	28 jours
Traction/Flexion	5	8	10
Compression	20	40	55

* Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à + 20°C et 90 % d'humidité. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

Adhérence à 28 jours

Adhérence par traction selon normes :	
P 18-858 Adhérence par traction sur dalle rugueuse	> 3 MPa
P 18-859 Adhérence par traction sur dalle rugueuse après cycles thermiques	> 3 MPa

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

- Eliminer le béton détérioré et la laitance par repiquage à la pointerolle, au burin, rabot à béton pour obtenir une surface saine et rugueuse.
- Dégager les armatures pour permettre la mise en place de produit à l'arrière des aciers de façon à les enrober.
- Le pourtour de la surface doit comporter des arêtes franches.
- Le support devra être débarrassé également de toutes traces de graisse, d'huile.
- Brosser, gratter ou même sabler les aciers corrodés pour éliminer la rouille non adhérente.
- Dépoussiérer l'ensemble des surfaces à réparer.
- Saturer d'eau le support par un arrosage abondant avant l'application.
- Passivation obligatoire quelle que soit l'épaisseur par application :
 - d'une barbotine constituée de **735 LANKOREP RAPIDE** gâché avec la résine **751 LANKOLATEX**,
 - ou du **760 LANKOPASSIV**,
 - ou du **761 LANKOSTEEL**.

Préparation du mortier

- Le mortier s'obtient en gâchant **735 LANKOREP RAPIDE** à consistance plastique avec de l'eau potable.
- Le mélange se fait manuellement dans une auge à la truelle, dans une bétonnière ou au malaxeur électrique.
- Le malaxage doit être maintenu pendant un temps minimum de 3 minutes jusqu'à obtenir un mélange homogène.
- D.P.U. : 10 à 15 minutes à + 20°C.

Application du mortier

- Appliquer **735 LANKOREP RAPIDE** à la truelle en le serrant fortement pour réaliser l'accrochage.
- Charger ensuite en épaisseur.
- Talocher et lisser la surface réparée.
- Rajout d'eau interdit en cours d'application.

Dosage/Rendement

Consistance Plastique

Quantité	25 kg
Eau	3,5 l
Volume en place	13 l

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Température limite d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de dégel.
- Support sain, cohésif, résistant, débarrassé de toutes les parties non adhérentes.
- Les fissures actives feront l'objet d'un traitement particulier.
- Support saturé d'eau avant application.
- Après finition, protéger le mortier de la dessiccation par application du **742 LANKOCURING** ou par humidification de la surface en prenant soin de ne pas délayer.
- Consulter la fiche de données de sécurité.



CONSOMMATION

2 kg/m²/mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg longue conservation.

CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE

- RC Fabricant.

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Produit admis à la norme P 18-840 "Réparation" classe 3. 
- AFAQ AFNOR CERTIFICATION
11, av. Francis de Pressensé
93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
- P.V. CEBTP "perméabilité à l'eau" N° 03/B142.7.363.

ASSISTANCE TECHNIQUE

La Société PAREXLANKO S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Renseignements Techniques


0 826 08 68 78
0,150 € TTC / min

Fax : 0 826 08 68 79

Les informations figurant sur cette fiche résultent de notre connaissance des produits et de notre expérience. Les caractéristiques obtenues in situ peuvent varier en fonction des conditions de mise en œuvre. En cas d'application non explicitement prévue dans le présent document, il appartient à notre clientèle de se renseigner ou de procéder à des essais préalables représentatifs. Les informations figurant sur cette fiche ne peuvent en aucun cas impliquer une garantie de notre part quant à l'utilisation du produit. Elles n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales de vente, il convient de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition postérieure.

Documentation technique 2007

PAREXLANKO S.A. / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance
92446 Issy les Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55

PAREXLANKO
www.parexlanko.com

Téléchargez la fiche technique et consultez la fiche de données de sécurité sur notre nouveau site :
www.parexlanko.com