



## LES "PLUS" PRODUIT

- Excellente adhérence même sur supports légèrement humides ou poreux et sans primaire
- Excellente résistance aux U.V. et aux intempéries
- Ne tache pas les supports d'application
- Tenue en performances de - 40°C à + 90°C
- Peut être peint avec une peinture aqueuse ou solvantée (essai préalable conseillé)

### PROPRIETES

Mastic polymère monocomposant haut module formulé à base d'hybride MS polymère spécialement conçu pour le collage et le calfeutrage dans le bâtiment et l'industrie.

### DOMAINES D'APPLICATION

- Collage, jointoiment, réparation d'éléments en zinc, cuivre, acier galvanisé et inoxydable
- Calfeutrement, étanchéité des joints dans le bâtiment ou l'industrie
- Collage sur la plupart des supports du bâtiment : béton, verre, métaux non ferreux, bois, céramique, pierres naturelles, polystyrène...

### CARACTERISTIQUES 536 COLORE

- **Couleur** : gris, blanc, marron, noir
- **Aspect avant réticulation** : pâteux
- **Aspect après réticulation** : masse élastique
- **Densité** : ± 1,56 g/ml (ISO - 1183)
- **Dureté Shore A** : 55 (+/-5) (ISO - 868)
- **Fluage** : nul
- **Retrait** : nul
- **Allongement à la rupture** : ± 230% (ISO - 8339-40)
- **Module d'élasticité** : 1,3 N/mm<sup>2</sup> (ISO - 8339-40)
- **Résistance à la rupture** : 1,5 N/mm<sup>2</sup> (ISO - 8339-40)
- **Tenue en température** : - 40°C à + 90°C
- **Température d'application** : + 5°C à + 40°C
- **Sec au toucher** : 15 min environ à + 23°C et 50 %HR
- **Polymérisation totale** : 3 mm par 24 heures à + 23°C et 50 %HR

- **Tenue aux U.V.** : excellente
- **Teneur en solvant** : 0%
- **Teneur en isocyanate** : 0%
- **Polymérise au contact de l'humidité ambiante**

### CARACTERISTIQUES 536 TRANSLUCIDE

- **Couleur** : translucide
- **Aspect avant réticulation** : pâteux
- **Aspect après réticulation** : masse élastique
- **Densité** : ± 1,06 g/ml (ISO - 1183)
- **Dureté Shore A** : 35 (+/-5) (ISO - 868)
- **Fluage** : nul
- **Retrait** : nul
- **Allongement à la rupture** : ± 150% (ISO - 8339-40)
- **Module d'élasticité** : 0,7 N/mm<sup>2</sup> (ISO - 8339-40)
- **Résistance à la rupture** : 2,2 N/mm<sup>2</sup> (ISO - 8339-40)
- **Tenue en température** : - 40°C à + 90°C
- **Température d'application** : + 5°C à + 40°C
- **Sec au toucher** : ± 20 min environ à + 23°C et 50 %HR
- **Polymérisation totale** : 2,5 - 3 mm par 24 heures à + 23°C et 50 %HR
- **Tenue aux U.V.** : excellente
- **Teneur en solvant** : 0%
- **Teneur en isocyanate** : 0%
- **Polymérise au contact de l'humidité ambiante**

### MODE D'EMPLOI

#### Préparation des supports

- Les surfaces doivent être propres, dépolymérisées, exemptes de graisses et de parties non adhérentes.

- En joints, la mise en place d'un fond de joint pour délimiter la profondeur peut être nécessaire.
- Dimensions des joints :
  - largeur minimum : 6 mm
  - largeur maximum : 25 mm
  - profondeur maximum : 15 mm

#### Primaïrisation

- L'excellente adhérence du **536 COL'EXTREME** permet de se dispenser d'appliquer un primaire.
- La primaïrisation est cependant réalisable pour répondre à des contraintes particulières.

#### Application du mastic

- Couper la partie supérieure de l'extrémité filetée de la cartouche.
- Visser l'embout plastique et couper l'extrémité en biseau à la section voulue.
- Placer la cartouche dans le pistolet et extruder le mastic. Le lissage éventuel est réalisé à la spatule trempée dans l'eau savonneuse.

#### PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Veiller à la propreté des supports.
- Locaux correctement aérés.
- Nettoyage des outils : trichloréthylène.
- Nettoyage des mains : à l'eau savonneuse.
- Eviter le contact prolongé avec la peau.  
En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau et consulter un spécialiste.
- Ne pas utiliser avec des métaux ferreux.
- Ne pas utiliser en immersion permanente.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

#### CONDITIONNEMENT

- Cartouches plastiques de 290 ml (Cartons de 12 cartouches).

#### GARANTIE

- R.P. fabricant.

La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : La Société Parexlanko S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.  
Documentation technique 2011

**PAREXLANKO S.A. / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex**  
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55